

Achtergrond: De klant is een wereldleider in het ontwerpen, ontwikkelen en produceren van aerosol dispensing oplossingen die voldoen aan een breed scala van marktbehoeften en voor verschillende toepassingen. Deze oplossingen maken gebruik van kunststoffen en andere polymeren die nodig zijn in het productieproces.



Afb. 1 Silo's voor het opslaan van polymeerkorrels



Afb. 2 Pneumatisch transportsysteem voor het legen

Project Vereisten:

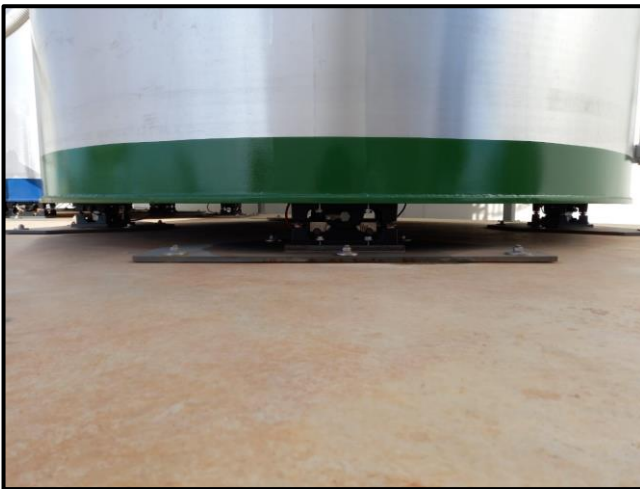
- De klant was ontevreden over de nauwkeurigheid van de meetapparatuur die ze al gebruikten op hun silo's.
- Ze wilden een toepassing die een grotere nauwkeurigheid kon bieden. Het materiaal dat in de silo's werd opgeslagen bestond uit polymeerkorrels die pneumatisch werden getransporteerd vanuit de silo's naar de spuitgietmachines in de fabriek.
- De klant wilde ook lokale ondersteuning, installatie- en kalibratiediensten van een Braziliaans bedrijf.

De fabrieksmanager wist via andere bedrijven in Brazilië van de uitstekende VC3500 & MasterMount®-oplossing van Thames Side Sensors en nam contact op met de agent van Thames Side in Brazilië (NVcon) met het verzoek om een hoogwaardige oplossing voor nauwkeurige meting van het gewicht van het opgeslagen materiaal in de silo's. Belangrijk was dat NVcon ook snelle lokale ondersteuning en lokale installatie- en kalibratiediensten kon bieden.

Uitvoering:

- Thames Side Sensors raadde aan om de VC3500 (capaciteit van 15 ton) load cells te gebruiken in combinatie met hun gepatenteerde MasterMount®-assemblage voor herhaalbare en nauwkeurige weegprestaties.
- De MasterMount® is zeer populair vanwege de snelle, eenvoudige en veilige installatie. De load cell kan worden geïnstalleerd en verwijderd (indien nodig) zonder het gebruik van gespecialiseerde gereedschappen zoals een hydraulische krik of andere apparatuur.

- Het unieke ontwerp van de MasterMount® elimineert ook de noodzaak voor dummy load cells tijdens de installatie, of terwijl er laswerk wordt uitgevoerd aan de tank / silo.
- De installatie van de load cell onder elke poot van de silo duurt slechts enkele minuten, dus aanzienlijke tijds- en kostenbesparingen op de locatie.
- Met een verdeeldoos en de populaire XT1000 high-speed gewichtszender van Thames Side werd het weegstelsel compleet; dit zorgt voor continue overdracht van het gewichtssignaal naar het commando- en controlesysteem van de fabriek.
- De installatie, inbedrijfstelling en kalibratie van elk weegstelsel werden zeer snel uitgevoerd door het ervaren team van NVcon.



Afb. 3 - VC3500 met MasterMount®



Afb. 4 – VC3500 met MasterMount®

Volgens de klant:

"De apparatuur leverde na installatie en kalibratie een fantastische prestatie, naast het feit dat het onderhoudsvriendelijk is."

Engineer E.B.

Manager Techniek